

HERTALAN®

RhinoBond®

**ИНДУКЦИОННЫЙ СПОСОБ КРЕПЛЕНИЯ МЕМБРАН –
ЭФФЕКТИВНО, НАДЕЖНО, ДОЛГОВЕЧНО!**



Надежность и простота

Система RhinoBond – инновационный способ «механического» крепления ЭПДМ мембран HERTALAN к основанию кровли. В системе RhinoBond применяются специальные крепежные элементы, позволяющие произвести крепление мембраны не нарушая ее целостность (без сквозных отверстий в кровельном полотне).

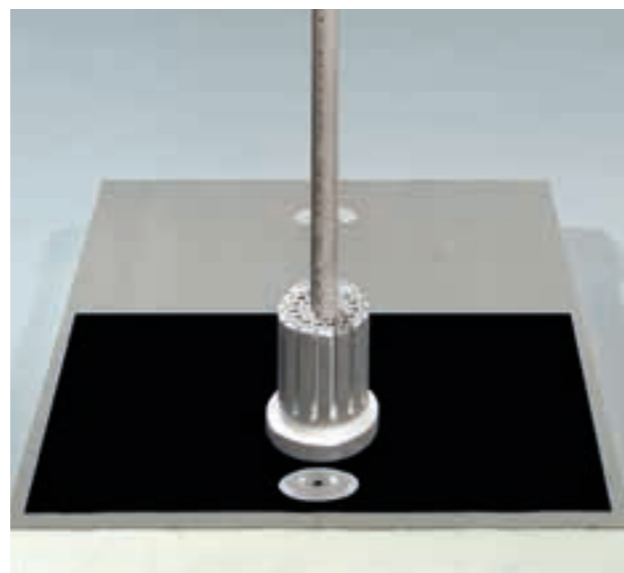
Система RhinoBond позволяет наиболее равномерно распределить ветровые нагрузки, по сравнению со стандартной системой механического крепления кровельных мембран.

Инновационные технологии

RhinoBond® - это запатентованная технология электромагнитной индукционной сварки под названием Sinch®.

Устройство Rhino-Bond воздействует на предварительно закрепленный крепежный элемент, на который нанесен слой специального полимера. Под воздействием электромагнитной индукции крепежный элемент нагревается и активирует полимерный слой, который после остывания образует прочную связь между крепежом и ЭПДМ мембраной.

Нагревание занимает всего 5 секунд. После нагревания на место крепежа устанавливается магнитный радиатор RhinoBond, который обеспечивает прочное прижатие крепежа к мембране до остывания полимерного слоя. Время остывания – 45 секунд.



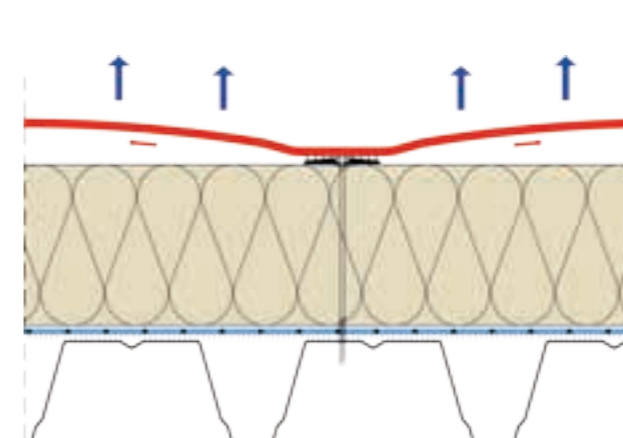
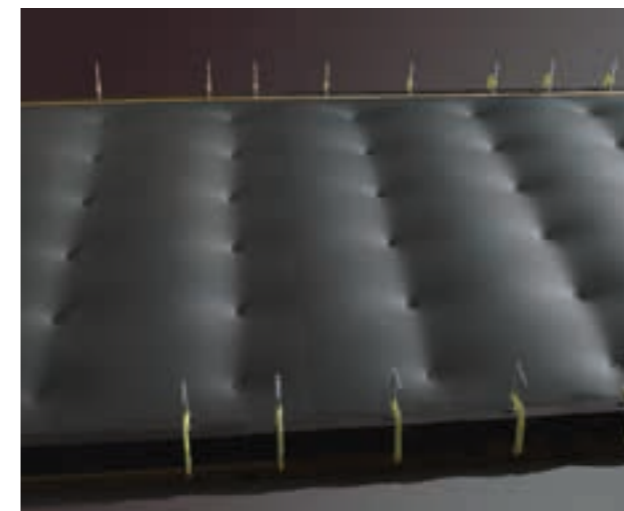
Система RHINOБOND применяется во всем мире. Миллионы квадратных метров кровельных мембран закреплены с применением системы RHINOБOND.

Равномерное распределение ветровой нагрузки

В отличие от традиционного механического метода крепления, в случае механического крепления посредством индукционного процесса ветровая нагрузка равномерно распределяется по ЭПДМ мембране. В результате снижаются ветровые воздействия на кровельную мембрану, предотвращается развитие асимметричной силы на крепежные элементы в сварном шве и, в зависимости от крыши, сохраняется крепежный материал.

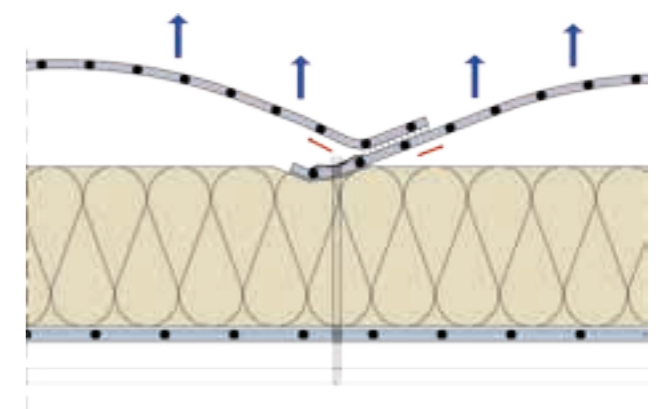
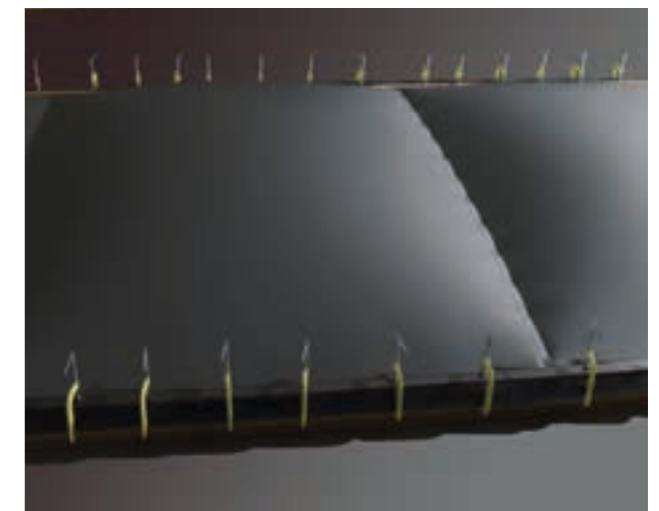
- Оптимальное распределение ветровых нагрузок
- Меньше крепежных элементов
- Нет сквозных отверстий на мембране
- Эстетический вид

Система RhinoBond



В течение многих лет предлагались механические системы, в соответствии с которыми кровельное покрытие фиксируется внахлест. Этого не происходит с системой RhinoBond®. Вместо того, чтобы рассчитывать количество крепежных элементов для изоляции и кровли, вы просто определяете количество крепежных элементов RhinoBond®.

Механическое крепление



Поскольку точки крепления равномерно распределены по всей крыше, сила ветра равномерно распределяется по всей поверхности. В результате нагрузка на точку крепления меньше, поэтому система может выдерживать более сильные ветровые нагрузки с меньшим количеством крепежных элементов.

Система

Индукционный аппарат RHINOBOND®

Устройство RhinoBond® является легким и удобным для пользователя. Для сварочного инструмента требуется стандартный источник сетевого напряжения 110 В или 220 В. Для двух устройств достаточно хорошего генератора мощностью 5000 Вт с двумя защищенными от короткого замыкания цепями по 20 А каждая.



Совместимость

Типы изоляции: RhinoBond® может использоваться со стандартным изоляционным материалами, например, минеральной ватой, полиизоциануратом (PIR) и любым изоляционными материалами, которые не плавятся во время индукционной сварки. Для работ по индукционной сварке с использованием экструдированного полистирола (XPS) или EPS, в местах сварки достаточно обеспечить разделительный слой для защиты от теплового воздействия изоляционного материала. Для этого доступны специальные защитные пластины.

Крепежные элементы

Система RhinoBond® включает в себя крепежные элементы со специальным покрытием диаметром 80 мм. Доступен вариант с системой быстрого крепления TreadSafe.

Мы поможем с расчетом и дизайном

- Расчет дренажа, конической теплоизоляции, ветрового подъема.
- Помощь в разработке гидроизоляционных спецификаций.
- Для вашего первого проекта мы поможем вам в расчете размером мембраны, а также в расчете сложных проектов.
- Расчет и дизайн мембран для вашей кровли.
- Обучение кровельщиков работе с укладкой мембран HERTALAN® EPDM при помощи аппарата RhinoBond®.

Обучение в учебном центре на фабрике CARLISLE® в г. Кампен, Нидерланды или на строительной площадке.

* Эти рекомендации учитывают только технические эксплуатационные параметры сварочного индукционного оборудования.

Ваши преимущества с первого взгляда

НЕТ ПРОТЫКАНИЯ МЕМБРАНЫ ПРИ РАБОТЕ С RHINOBOND®

Система RhinoBond-это механическая система крепления без проникновения в мембрану, что полностью исключает риск протечек. Создается целостность полотна.

РАВНОМЕРНОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ

В отличие от традиционных методов, включающих фиксацию швов, фиксация индукционным способом самого поля позволяет ветровой нагрузке равномерно распределяться по ЭПДМ-мембране.

НА 30% СОКРАЩАЮТСЯ ТРЕБОВАНИЯ К ФИКСИРУЮЩИМ ЭЛЕМЕНТАМ

Равномерное распределение силы ветра означает, что точечная нагрузка на фиксирующий элемент меньше. Таким образом, система может обрабатывать более высокие силы ветра с меньшим количеством требований к системе фиксации.

RHINOBOND® - ЭФФЕКТИВНЫЙ МОНТАЖ

Крепления расположены именно там, где они действительно необходимы. Это уменьшает количество креплений, сокращает рабочее время и сводит к минимуму неточности и ошибки.

МЕМБРАНЫ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ

HERTALAN EASY COVER - системная изоляция из EPDM. Изготавливается фабричным способом для эффективного монтажа на месте. Этот способ значительно уменьшает количество шовных соединений, проводимых на объекте на кровле, следовательно, приводит к быстрому и безопасному монтажу, а также сокращает трудозатраты и человеческий фактор.

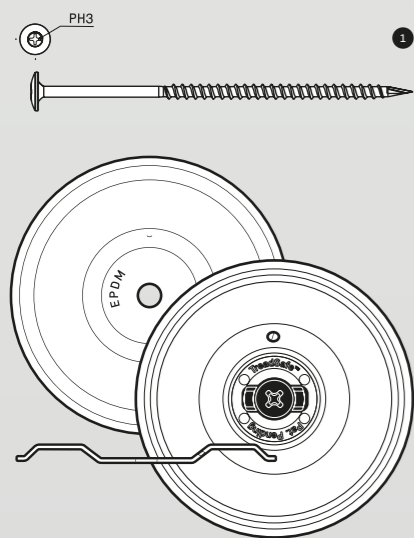
БЫСТРАЯ И НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА ОТ ПРОНИКНОВЕНИЯ ВЛАГИ

С мембранами HERTALAN EASY COVER и индукционной системой RhinoBond вы легко и быстро изолируете вашу крышу. Крыша становится защищенной от дождя и прочих атмосферных воздействий еще до процесса индукции. Индукционную сварку можно проводить даже в дождь и при температуре до -10 °C.

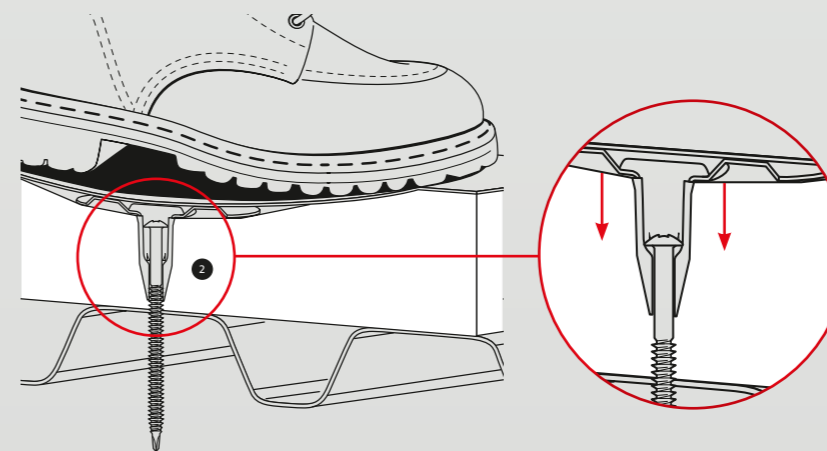
RhinoBond® аксессуары

RhinoBond® - это инновационная система крепления, которая состоит из идеально подобранных компонентов, совместимых между собой.

Аппарат индукционной сварки, обработанные пластины и фиксирующий элемент выбираются в соответствии с расчетной ветровой нагрузкой.



- 1
RhinoBond® крепежный винт
Пластины выдерживают нагрузки и давление HERTALAN® EPDM
Крепление происходит методом индукционной сварки RhinoBondt.



- 2 Во время нагрузки

Система выдерживает нормальные нагрузки при ходьбе и тем самым минимизируется риск прорыва защитного покрытия на крыше.

RhinoBond®

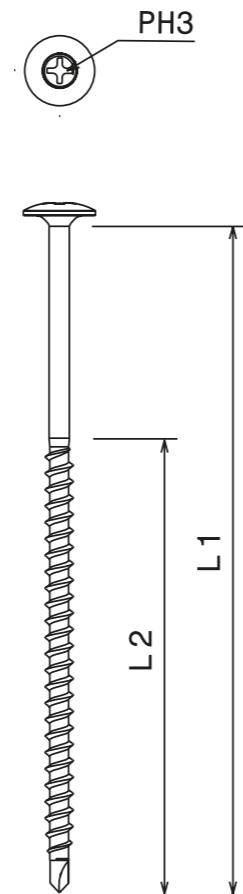
OMG RS (DFDS-55)

Крестообразный металлический винт



металл

CODE	Ø	L1	L2	☒
DFDS-55040	5,5	40	40	1000
DFDS-55055	5,5	55	55	1000
DFDS-55075	5,5	75	75	1000
DFDS-55095	5,5	95	75	1000
DFDS-55125	5,5	125	75	1000
DFDS-55150	5,5	150	100	1000
DFDS-55175	5,5	175	100	1000
DFDS-55200	5,5	200	100	1000

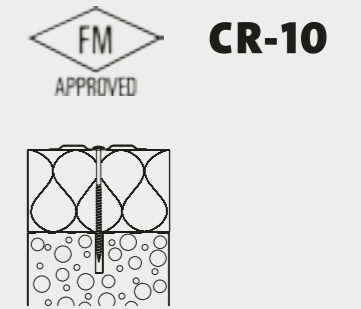


Технические характеристики	Описания	Совместим с пластинами	Необходимая длина
Металлическое основание (одобрено FM)	Профилированная стальная крышка 2 x 1,25 мм	DVP-RBP-80TS DVP-RBP-80	Толщина конструкции + мин. 20 мм
Покрытие: CR-10			
30 циклов тестирования Kesternich по стандарту DIN 50018 S2,0L			

RhinoBond®

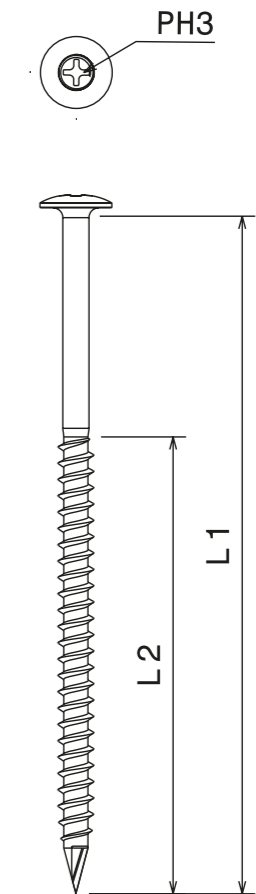
OMG HD (DFDS-60)

Крестообразный металлический винт



универсальный

CODE	Ø	L1	L2	☒
DFDS-60030	6,0	30	30	1000
DFDS-60045	6,0	45	40	1000
DFDS-60055	6,0	55	55	1000
DFDS-60075	6,0	75	75	1000
DFDS-60083	6,0	83	75	1000
DFDS-60095	6,0	95	75	1000
DFDS-60115	6,0	115	75	1000
DFDS-60125	6,0	125	100	500
DFDS-60150	6,0	150	100	500
DFDS-60175	6,0	175	100	500
DFDS-60200	6,0	200	100	500
DFDS-60225	6,0	225	100	500
DFDS-60250	6,0	250	100	500
DFDS-60275	6,0	275	100	500
DFDS-60300	6,0	300	100	250
DFDS-60330	6,0	330	100	250
DFDS-60350	6,0	350	100	250
DFDS-60405	6,0	405	100	250
DFDS-60460	6,0	460	125	250
DFDS-60510	6,0	510	125	250
DFDS-60560	6,0	560	125	250
DFDS-60610	6,0	610	125	250



Технические характеристики	Описание	Совместимое с пластинами	Необходимая длина
Металлическое основание (одобрено FM)	дерево / газобетон/ бетон / канал Ø 5-5,5 мм	DVP-RBP-80TS DVP-RBP-80	Дерево: толщина + мин. 20 мм Газобетон: толщина + мин.55 мм Бетон: толщина + мин. 35 мм
Покрытие: CR-10			
30 циклов тестирования Kesternich по стандарту DIN 50018 S2,0L			

RhinoBond®



OMG DVP RhinoBond®

металлическая прижимная пластина

CODE	Ø	L1	материал	отверстие	☒
DVP-RBP-80TS	80	1,0	металл	6,8 мм	500
DVP-RBP-80	80	1,0	металл	6,8 мм	500



DVP-RBP-80TS



DVP-RBP-80

Технические характеристики

30 циклов тестирования Kesternich по стандарту DIN 50018 S2,0L

Europees hoofdkantoor

CARLISLE® Construction Materials GmbH

Schellerdamm 16 Tel.: +49 (0) 40 788 933 200
D-21079 Hamburg Fax: +49 (0) 40 788 933 201
Duitsland Email: info@ccm-europe.com

CARLISLE® Construction Materials BV

Industrieweg 16 Tel.: +31 (0) 38 339 33 33
8263 AD Kampen Fax: +31 (0) 38 339 33 34
Nederland Email: info.nl@ccm-europe.com